

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ
เช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) จำนวน 1 คัน

1. ความเป็นมา

ตามที่ สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.) เป็นหน่วยงานของรัฐมีฐานะเป็นนิติบุคคลและอยู่ในกำกับของนายกรัฐมนตรีมีหน้าที่ในการดำเนินงานตามพระราชบัญญัติสุขภาพแห่งชาติ พ.ศ. 2550 เพื่อให้การดำเนินงานบรรลุตามวัตถุประสงค์และภารกิจขององค์กร จึงได้ดำเนินการเช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) ไว้สำหรับอำนวยความสะดวกและสนับสนุนการปฏิบัติงานขององค์กร ผู้บริหาร และเจ้าหน้าที่ของ สช. ในการรับส่งเอกสารติดต่อประสานงาน ส่วนราชการ หน่วยงานของรัฐ องค์กรภาคีเครือข่าย หน่วยงานอื่นๆ ตามภารกิจขององค์กร และงานด้านต่างๆ ของ สช. แต่เนื่องจากปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 ได้สิ้นสุดสัญญาเช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) เพื่อให้เกิดความคล่องตัวในการปฏิบัติงานตามภารกิจขององค์กร จึงมีความจำเป็นที่จะต้องดำเนินการจัดหาเช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) สำหรับสนับสนุนการปฏิบัติงานต่อไป

2. วัตถุประสงค์

เพื่อดำเนินการเช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) ขนาด 12 ที่นั่ง ชนิดเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 1 คัน โดยมีระยะเวลาในการเช่า 5 ปี (60 เดือน) ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2572 เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานของสำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.)

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอ หรือ ทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ ไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย


.....
(นางสาวชลิดา มีสมวัฒน์)
ประธานกรรมการ


.....
(นางสาวกัญญาพัชร นาดี)
กรรมการ


.....
(นายชูชาติ ตีร์ธยานนท์)
กรรมการ

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพให้เช่าพัสดุดังกล่าวและถ้าเป็นผู้ประกอบการ SMEs ให้แนบหลักฐานด้วย

3.8 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.9 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.) ณ วันเสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการเสนอราคารั้งนี้

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะเช่า

4.1 คุณลักษณะทั่วไป

4.1.1 เป็นรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ขนาดไม่น้อยกว่า 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี ชนิดหลังคาสูง

4.1.2 ที่นั่งบุวมหุ้มหนังเทียมชนิดแยกมีพนักพิงสามารถปรับเอนขึ้น - ลง ได้หลายระดับ

4.1.3 มีระบบถุงลมนิรภัยที่นั่งของคนขับและที่นั่งด้านข้างคนขับตอนหน้า

4.1.4 จำนวนที่นั่งโดยสารตอนหลัง 9 ที่นั่ง แบบ VIP จำนวน 3 แถว ดังนี้

แถวที่ 1 จำนวน 2 ที่นั่ง หมอนเต็ม

แถวที่ 2 จำนวน 3 ที่นั่ง หมอนเต็ม

แถวที่ 3 จำนวน 4 ที่นั่ง หมอนเต็ม

4.1.5 ตัวถังเหล็กเป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ โดยออกแบบสำหรับเป็นรถยนต์นั่งโดยเฉพาะ

4.1.6 มีประตูไม่น้อยกว่า 4 บาน ประตูทุกบานมีที่สำหรับล็อกได้ โดยประตูด้านหน้าและด้านข้างเป็นแบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมทคอนโทรล ประตูด้านท้ายรถ เปิด - ปิด แบบชนากับพื้น โดยใช้ใช้ค้อนแกสอย่างดี แข็งแรง สามารถรับน้ำหนักของบานประตูได้ ตอนบนของประตูเป็นกระจกขนาดใหญ่สามารถมองเห็นทัศนวิสัยด้านหลังได้อย่างชัดเจน เปิด - ปิด ประตูบานสไลด์ด้วยระบบไฟฟ้า



(นางสาวชลิดา มีสมวัฒน์)

ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาคี)

กรรมการ



(นายชูชาติ ตรียยานนท์)

กรรมการ

4.1.7 กระจกตอนหน้าด้านคนขับและผู้โดยสารด้านข้างคนขับเป็นแบบเปิด ขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้า มีจุดควบคุมการเปิด ขึ้น - ลง ทั้ง 2 ด้าน ที่คนขับ 1 จุด และที่บานประตูผู้โดยสารด้านข้างคนขับอีก 1 จุด

4.1.8 กระจกทุกบานต้องเป็น SAFETY GLASS โดยกระจกบานหน้าเป็นแบบอัดชั้นนิรภัย (Laminated) มีกระจกมองท้ายรถติดประตูหลัง มีกระจกมองข้างทั้งสองด้าน ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง มีไฟตัดหมอก และไฟฉุกเฉิน กระจกมองข้างสามารถปรับและพับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า

4.1.9 ภายในตัวถังและเพดานมีแผ่นบุตามมาตรฐานของโรงงาน และบุยางปูพื้นรถตลอดคัน

4.1.10 รถจะต้องมีอุปกรณ์ครบตามมาตรฐานของโรงงานที่ระบุไว้ในแคตตาล็อก พร้อมยางอะไหล่ และเครื่องมือประจำรถ

4.1.11 มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพรม และกรุผนังโดยรอบแยกที่นั่ง

4.1.12 เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ และพนักกันสนิม

4.1.13 รถที่ส่งมอบต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที เป็นรุ่นใหม่ ไม่ตกทุน และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

4.2 คุณสมบัติทางเทคนิค

4.2.1 ระบบเครื่องยนต์

4.2.1.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 16 วาล์ว เทอโบอินเตอร์คูลเลอร์ และเครื่องยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันกับตัวถังรถยนต์

4.2.1.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี

4.2.1.3 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหัวฉีดไอดีเรคอินเจ็คชั่น (เครื่องยนต์ระบบคอมมอนเรล)

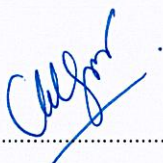
4.2.1.4 กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 109 แรงม้า

4.2.1.5 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 260 นิวตันเมตร

4.2.2 ระบบขับเคลื่อนและระบบช่วงล่าง

4.2.2.1 ระบบเบรกล้อหน้าแบบดิสก์เบรกมีครีบริบหรือช่องระบายความร้อน

4.2.2.2 ระบบเบรกล้อหลังแบบดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก หรือดีกว่า และมีระบบเสริมแรงเบรก



(นางสาวชลิดา มีสมวัฒน์)
ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาดี)
กรรมการ



(นายชูชาติ ตริรัตนานนท์)
กรรมการ

4.2.2.3 มีระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรกกะทันหัน (Antilock - Brake System, ABS)

4.2.2.4 มีเบรกมือ อยู่ในตำแหน่งง่ายต่อการใช้งาน

4.2.2.5 ระบบเกียร์ เป็นเกียร์ออโต้

4.2.3 ระบบบังคับเลี้ยว

4.2.3.1 พวงมาลัยด้านขวา สามารถปรับระดับ สูง - ต่ำ และ เข้า - ออก ได้

4.2.3.2 เป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.2.4 ระบบกันสะเทือน

4.2.4.1 ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอลลีสปริงหรือทอร์ชันบาร์ พร้อมเหล็กกันโคลง

4.2.4.2 ล้อหลังแบบแหนบ พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง 4 ล้อ

4.2.5 สีและตัวถังรถ

4.2.5.1 สีรถใช้สีตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.2.5.2 ตัวถังพ่นด้วยน้ำยากันสนิมทั้งภายในและภายนอก

4.2.6 ระบบไฟฟ้า

4.2.6.1 แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 70 แอมป์/ชั่วโมง ระบบ Alternator ผลิตกระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 720 วัตต์ พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และคอมไฟประจำรถครบถ้วน

4.2.7 ระบบเครื่องปรับอากาศ

4.2.7.1 เป็นเครื่องปรับอากาศแบบฝังครบชุดจากโรงงานผู้ผลิต เพื่อทำลมเย็นและสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารได้ทั่วถึงตลอดทั้งคัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต มีช่องลมออกแบบปรับทิศทางและเปิด - ปิด ได้ และติดตั้งคอมเพรสเซอร์ที่สามารถทำความเย็นให้เพียงพอ และทั่วบริเวณภายในรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

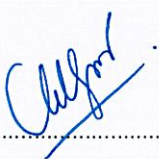
4.2.8 ระบบความปลอดภัย

4.2.8.1 มีระบบเซ็นทรัลล็อกพร้อมรีโมท และระบบป้องกันสตาร์ทด้วยกุญแจปลอม

4.2.8.2 มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.8.3 โครงสร้างตัวถังนิรภัยและคานเหล็กนิรภัยกระแทกด้านข้าง

4.2.8.4 กระຈกบังลมหน้าแบบอันซ็อนนิรภัย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต



(นางสาวชลิดา มีสมวัฒน์)

ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาคี)

กรรมการ



(นายชูชาติ ตริธิยานนท์)

กรรมการ

4.2.8.5 มีระบบนำทาง Navigator หน้าจอไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว

4.2.8.6 ติดตั้งกล้องบันทึกภาพหน้ารถแบบอยู่ในชุดเดียวกับกระจกมองหลังรถพร้อมเมมโมรี่การ์ดความจุเท่ากับความสามารถสูงสุดของกล้อง (ความคมชัด Full SD Card) ไม่น้อยกว่า 1820 x 108p เลนส์กล้องหน้ากว้างไม่น้อยกว่า 170 องศา รองรับความจำเมมโมรี่ Micro SD Card ไม่น้อยกว่า 32 GB และติดกล้องด้านหลัง

4.2.8.7 มีระบบเซ็นเซอร์แจ้งเตือนการถอยหลัง

4.2.8.8 มีระบบสัญญาณกันขโมยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.9 ระบบอื่นๆ

4.2.9.1 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

4.2.9.2 ที่ปัดน้ำฝน (หน้า/หลัง) สามารถปรับระดับการใช้งานได้

4.2.9.3 เปิดฝาลังน้ำมันจากภายในรถ

4.2.9.4 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงขนาดความจุไม่น้อยกว่า 65 ลิตร

4.2.9.5 มีกระจกกระยะถอยหลังสามารถมองจากภายในได้

4.2.9.6 ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งทางด้านคนขับและข้างคนขับตอนหน้า

4.2.9.7 ติดกันสาดประตู 2 บาน ด้านคนขับและข้างคนขับตอนหน้า

4.2.9.8 มีช่องเสียบ USB เพื่อชาร์ตไฟ ระหว่างแถวที่นั่งผู้โดยสาร ไม่น้อยกว่า 6 พอร์ต

4.2.9.9 มีสมุดคู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย) ประจำรถอย่างน้อย 1 ชุด

4.2.9.10 ติดสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์ สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.) ตามสีและขนาดที่ผู้เข้ากำหนด

4.2.9.11 อุปกรณ์และเครื่องมือมาตรฐานอื่นๆ ที่มีได้กำหนดจะต้องมีครบถ้วนตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

4.2.9.12 มีศูนย์บริการมาตรฐานทั่วประเทศ

4.2.10 อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

4.2.10.1 มีอุปกรณ์มาตรฐานตามมาตรฐานการผลิตครบถ้วนทุกรายการ

4.2.10.2 มีเครื่องมือดับเพลิงมีน้ำยาเคมีสำหรับดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2 ปอนด์ อย่างน้อย 1 ท่อ ติดตั้งในตำแหน่งที่เหมาะสม



(นางสาวชลิตา มีสมวัฒน์)
ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาดี)
กรรมการ



(นายชูชาติ ตรียยานนท์)
กรรมการ

4.2.10.3 มีเครื่องมือประจำรถ ประกอบด้วย

- แม่แรงยกรถพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
- ประแจถอดล้อ	จำนวน 1 ชุด
- ประแจแหวน เบอร์ 8 – 19	จำนวน 1 ชุด
- ไขควงปากแบนและปากสี่แฉก	จำนวน 1 ชุด
- คีมปากจระเข้	จำนวน 1 ชุด
- กุญแจเลื่อน 10 นิ้ว	จำนวน 1 ชุด
- ถูหรือกล่องใส่เครื่องมือ	จำนวน 1 ชุด
- ชุดอุปกรณ์ลากจูงและสายพ่วงแบตเตอรี่	จำนวน 1 ชุด
- อุปกรณ์ช่วยเหลือฉุกเฉินหรือค้อนทุบกระจก	จำนวน 1 ชุด

4.2.10.4 เบาะที่นั่งผู้โดยสารต้องหุ้มหนังเทียมอย่างดี แบบ VIP พร้อมติดตั้งคอนโซล 1 ชุด มีช่องใส่ขวดน้ำ และช่องเก็บของ ระหว่างที่นั่งคนขับกับห้องโดยสาร

4.2.10.5 ห้องผู้โดยสารปูทับด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า 10 มม. หรือวัสดุอื่นที่มีคุณภาพเท่าเทียมกัน และปูทับด้วยยางแผ่นเรียบ ตอนหน้าและห้องโดยสารมีแผ่นยางปูพื้นและมีแผ่นยางกันฝุ่นปูทับเต็มพื้นที่ พร้อมยางกันโคลน 4 ล้อ และยางปูพื้นที่บันได

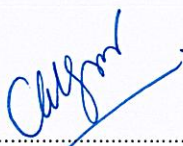
4.2.10.6 มีวิทยุ FM/AM และสามารถเล่น CD/MP3/USB ได้ พร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 4 ตัว

4.2.10.7 ติดตั้งผ้าม่านรางคู่ บริเวณกระจกรอบคัน ยกเว้นบานหน้า

4.2.10.8 กรอบแผ่นป้ายทะเบียนแบบแสตนเลส พร้อมสกรูยึด จำนวน 2 ชุด

4.2.10.9 กระจกติดฟิล์มกรองแสงระดับความเข้ม 60% รอบคัน ยกเว้นกระจกด้านหน้า ใช้ระดับความเข้ม 40%

4.2.10.10 ยางรถยนต์ทุกเส้นรวมทั้งยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 เส้น ต้องเป็นยางใหม่ ประเภท ชนิด ขนาด ยี่ห้อ เดียวกัน ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน วัน เดือน ปี ที่ผลิตยางรถยนต์จะต้องไม่เกิน 1 ปี นับแต่วันที่ผลิต และเป็นล้อ MAX ขนาดไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว



(นางสาวชลิตา มีสมวัฒน์)
ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาดี)
กรรมการ



(นายชูชาติ ตริรัตนานนท์)
กรรมการ

4.3 เงื่อนไขในการเช่า

4.3.1 เป็นรถใหม่และไม่เคยใช้งานมาก่อน

4.3.2 ผู้ให้เช่าจะต้องส่งมอบรถยนต์โดยสาร (รถตู้) และสำเนาเล่มทะเบียนของกรมการขนส่งทางบก พร้อม พ.ร.บ. คຸ້ມຄອງຜູ້ປະສົບຖ້າຈາກຣດ ພ.ສ. 2535 ที่สามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมายและนำจะต้องนำรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ไปจดทะเบียนให้ครบถ้วน ภายในวันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 โดยผู้เช่าไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น ผู้ให้เช่าจะต้องยินยอมให้ผู้เช่าทำเครื่องหมายหรือติดสติ๊กเกอร์แสดงสัญลักษณ์หรือข้อความใดๆ อันเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ของผู้เช่า และหากมีการส่งคืนรถยนต์ที่เช่าไม่ว่ากรณีใดๆ ผู้เช่าจะทำการลบเครื่องหมายหรือสติ๊กเกอร์ หรือข้อความนั้นออกจากตัวรถทันที

4.3.3 ผู้ให้เช่าจะต้องจัดให้มีประกันภัยรถยนต์โดยสาร (รถตู้) กับบริษัทประกันภัยที่มีความมั่นคงและน่าเชื่อถือตลอดอายุสัญญาเช่า

4.3.4 ผู้ให้เช่าจะต้องทำประกันภัยรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าหรือรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่นำมาเปลี่ยนหรือทดแทนรถยนต์ที่เช่าประเภทชั้นหนึ่งและประกันภัยตามพระราชบัญญัติคຸ້ມຄອງຜູ້ປະສົບຖ້າຈາກຣດ ພ.ສ. 2535 แบบไม่ระบุชื่อคนขับและประกันภัยตามจำนวนที่นั่งของรถที่นำมาให้บริการแก่ผู้เช่าตลอดอายุสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่าโดยทำประกันภัยกับบริษัทประกันภัยซึ่งได้จดทะเบียนเป็นบริษัทจำกัดที่ผู้เช่าให้ความเห็นชอบ และต้องมอบสำเนากรมธรรม์ประกันภัยและหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าวให้แก่ผู้เช่าในวันทำสัญญาเช่า และทุกครั้งที่มีการต่อสัญญาหรือมีการเปลี่ยนรถยนต์ที่เช่า หรือมีการจัดการรถยนต์ทดแทน หรือมีการทำสัญญาประกันภัยใหม่ โดยการประกันภัยต้องรวมถึงการคຸ້ມຄອງຕໍ່ໄປນີ້

(1) คຸ້ມຄອງການບາດເຈັບແລະເສຍຊີວິດຂອງບຸກຄລາຍນອກໃນວງເງິນ 1,000,000.00 (หนึ่งล้าน) บาท/คน และไม่เกิน 10,000,000.00 (สิบล้าน) บาท/ครั้ง

(2) คຸ້ມຄອງທຣຸ້ຍສິນຂອງບຸກຄລາຍນອກໃນວງເງິນ 5,000,000.00 (ห้าล้าน) บาท/ครั้ง
คຸ້ມຄອງຄ່າຣັກຊາພາຍາບາລ ແລະການເສຍຊີວິດສຳລັບຜູ້ຂັບຟັ້ ແລະຜູ້ໂດຍສາຣຍນດ໌ຄັນທີ່ເອາປະກັນຖັດໃນວງເງິນມໍຕຳກວ່າ 200,000.00 (สองแสน) บาท/คน

4.3.5 หากรถยนต์โดยสาร (รถตู้) คันที่ให้เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตาม หรือในกรณีที่ผู้ให้เช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) ต้องนำรถยนต์ที่ให้เช่าไปบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าจะต้องแจ้งให้ผู้เช่าทราบก่อนอย่างน้อย 3 วันทำการ โดยผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์โดยสาร (รถตู้) มาทดแทนในสภาพใหม่ ขนาด ประสิทธิภาพเช่นเดียวกับรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าหรือดีกว่ามาเปลี่ยนทันที



(นางสาวชลิตา มีสมวัฒน์)

ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาคี)

กรรมการ



(นายชูชาติ ตีร์รัตนนท์)

กรรมการ

4.3.6 กรณีเกิดเหตุภายในและภายนอกเขตจังหวัดนนทบุรี การจัดการรถยนต์โดยสาร (รถตู้) มาทดแทนผู้ให้เช่าจะต้องจัดการรถยนต์โดยสาร (รถตู้) คันใหม่ ซึ่งมีสภาพและขนาดเทียบเท่าหรือดีกว่ามาทดแทน เพื่อให้ใช้งานได้ดี เบาะนั่งและห้องโดยสารต้องสะอาด ภายใน 1 วัน หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดการรถยนต์โดยสาร (รถตู้) คันใหม่ให้ผู้เช่าแทนตามหลักเกณฑ์ข้างต้น เป็นเหตุให้ผู้เช่าไม่สามารถใช้ประโยชน์ในรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่า ผู้เช่าจะหักค่าเช่าเป็นรายวัน วันละ 1,800.00 บาท (หนึ่งพันแปดร้อยบาทถ้วน) และกรณีผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิ์ที่จะเช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) จากผู้อื่นมาทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

4.3.7 การนำรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ไปซ่อมหรือบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าต้องตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง ในถังว่ามีระดับเท่าใดเมื่อส่งรถยนต์โดยสาร (รถตู้) กลับมาให้ผู้เช่า น้ำมันเชื้อเพลิงที่อยู่ในถังจะต้องอยู่ในระดับเท่าเดิม

4.3.8 การตรวจสอบประสิทธิภาพรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่ตกลงจะเช่า หรือรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่นำมาเปลี่ยนให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้เช่า

4.3.9 การบำรุงรักษารถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าตามกำหนดเวลาหรือซ่อมแซมแก้ไขกรณีเกิดชำรุดขัดข้อง รวมทั้งการจัดซ่อมในกรณีเกิดอุบัติเหตุจะต้องดำเนินการ โดยศูนย์บริการมาตรฐานของผู้ผลิตรถ ที่นำมาให้เช่าเท่านั้นและค่าใช้จ่ายในการดูแล และค่าซ่อมบำรุงรักษาต่างๆ รวมทั้งค่าทะเบียนรถ , ค่าป้าย , ค่าเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง , ค่าล้างอัดฉีด/ค่าน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิด และค่าใช้จ่ายอื่นๆ เกี่ยวกับรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าทั้งหมดให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า ยกเว้นค่าน้ำมันเชื้อเพลิง

4.3.10 การนำรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าไปซ่อมหรือบำรุงรักษา หรือนำมาทดแทน จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้เช่าหรือที่ผู้เช่ามอบหมาย

4.3.11 ผู้ให้เช่าจะต้องรับผิดชอบต่อการสูญหาย และความเสียหายต่อรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าในทุกกรณี

4.3.12 ผู้ให้เช่าต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายตลอดอายุสัญญาเช่า ดังนี้

(1) ค่าเบี้ยประกันภัยรถยนต์ที่เช่า

(2) ค่าธรรมเนียมและค่าภาษีชำระประจำปีของรถยนต์ที่เช่า โดยจะต้องส่งทะเบียนป้ายวงกลมพร้อมสำเนาทะเบียนรถยนต์ที่ชำระภาษีประจำปีนั้นๆ ให้แก่ผู้เช่าล่วงหน้าก่อนครบกำหนดชำระภาษีประจำปี อย่างน้อย 30 วันทำการ



(นางสาวชลิดา มีสมวัฒน์)

ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาคี)

กรรมการ



(นายชูชาติ ตริริยานนท์)

กรรมการ

(3) ค่าใช้จ่ายในการนำรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เข้าเข้ารับบริการ บำรุงรักษา/ซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ และในการบำรุงรักษาตามที่ระบุในคู่มือ ตามระยะทางมาตรฐานที่ทางบริษัทผู้ผลิตกำหนด

(4) ค่าใช้จ่ายกรณีรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เข้าเกิดอุบัติเหตุระหว่างเดินทาง เช่น ค่าลากจูง ค่ารถยกจากจุดที่เกิดเหตุถึงสำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ หรือบริษัทผู้รับประกันภัย หรือตัวแทน หรืออู่ซ่อมของบริษัทผู้รับประกันภัยซึ่งไม่สามารถเรียกเก็บจากการเคลมประกันภัย ผู้ให้เช่าจะต้องเสียค่าใช้จ่ายให้ทั้งหมด หรือตามที่จ่ายจริงเมื่อผู้เช่าแจ้งให้ทราบทันที

(5) ค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงกรณีช่วงล่างชำรุดเสียหาย หรือกรณีเครื่องยนต์ขัดข้องเสียระหว่างการเดินทางไปปฏิบัติงานนอกสถานที่ และจำเป็นต้องซ่อมบำรุงฉุกเฉินทันที ซึ่งไม่สามารถติดต่อกับผู้ให้เช่า หรือช่างของผู้ให้เช่าได้ หรือศูนย์บริการรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าอยู่นั้นในต่างจังหวัด ให้ผู้ปฏิบัติงานของผู้เช่า จ่ายไปก่อน เพื่อทำการซ่อมแซมบำรุงรักษาให้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าสามารถใช้งานต่อไปได้ ค่าใช้จ่ายดังกล่าว ผู้เช่าสามารถเรียกจากผู้ให้เช่าตามหลักฐานการซ่อมในครั้งนั้นๆ ได้

(6) ค่าใช้จ่ายกรณีที่ผู้เช่าหรือตัวแทนของผู้เช่า หรือผู้ใช้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่า ตรวจพบว่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าคันที่ใช้อยู่มีสภาพไม่ปลอดภัยต่อการใช้งานตามปกติ หรือเสียระหว่างการเดินทางไปหรือกลับไม่ว่าสาเหตุจะเกิดจากอะไรก็ตาม ผู้ให้เช่าจะต้องจัดรถยนต์โดยสาร (รถตู้) คันใหม่ ไปทดแทนหรือเปลี่ยนทันที โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้นตามระยะเวลาที่กำหนด และจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการเดินทางหรือค่าซ่อม หรือค่าใช้จ่ายจากการใช้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าไม่ปลอดภัยหลังจากมีการแจ้งให้ผู้เช่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) ทราบ และผู้ใช้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่านั้นได้จ่ายไปจริง ตามหลักฐานเอกสารจากจุดที่เกิดเหตุและกลับถึงสำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ

(7) ในกรณีรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าชำรุดเสียหาย หรือเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งผู้เช่าหรือตัวแทนผู้เช่า หรือผู้ใช้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าได้แจ้งให้ผู้ให้เช่าทราบแล้ว และผู้ให้เช่าไม่สามารถจัดรถยนต์ไปทดแทนได้ หรือในสภาพที่ไม่เหมาะสมผู้เช่าหรือผู้ใช้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าสามารถเช่ารถยนต์ในรุ่นและขนาดเดียวกันจากแหล่งอื่นได้ เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานต่อไปจนเสร็จภารกิจที่มอบหมายจากผู้เช่าโดยผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบในการออกค่าใช้จ่ายทั้งหมดทั้งสิ้น ตามหลักฐานเอกสารที่จ่ายไปจริงของผู้ใช้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าคันนั้น (ผู้เช่าหรือตัวแทนผู้เช่า)



(นางสาวชลิตา มีสมวัฒน์)

ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาคี)

กรรมการ



(นายชูชาติ ตริรัตน์านนท์)

กรรมการ

4.3.13 รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่ส่งมอบต้องเป็นสีตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

4.3.14 สำเนาแคตตาล็อกที่ยื่นเสนอราคาให้ทำสัญลักษณ์ที่ระบุว่ารถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่ใช้เช่าเป็นรถยนต์โดยสาร (รถตู้) รุ่นใดที่ชัดเจน

4.3.15 ต้องจัดให้ผู้เช่าใช้ทรัพย์สินที่เช่าตลอดเวลาตามความต้องการของผู้เช่า (ในวันเวลาราชการ และในวันเวลาที่ต่อเนื่อง)

4.3.16 ผู้ให้เช่าไม่นำรถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่ให้เช่าไปใช้ในกิจการอื่นของผู้ให้เช่า

4.3.17 ผู้เช่ามีสิทธิใช้รถยนต์โดยสาร (รถตู้) ที่เช่าได้ทั่วราชอาณาจักร โดยไม่จำกัดระยะทางวิ่ง

5. เงื่อนไขการเสนอราคา

ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องยื่นเอกสาร ดังต่อไปนี้

5.1 ยี่ห้อและรุ่นของรถยนต์ที่จะให้เช่าพร้อมแคตตาล็อก

5.2 จัดทำตารางเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะเช่า ตามข้อกำหนดของสำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ กับ รายละเอียดของรถยนต์ที่จะเสนอเป็นข้อๆ ในแต่ละรายการทั้งหมด โดยให้มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

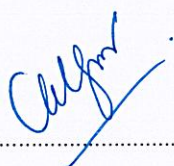
ลำดับที่	รายละเอียดตามที่หน่วยงานกำหนด	รายละเอียดที่เสนอพิจารณา	หน้าที่เอกสารอ้างอิง

5.2.1 การเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะเช่า ที่ได้รับไว้ใน ข้อ 4 รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะเช่า ต้องชัดเจน ไม่คลุมเครือ

5.2.2 ต้องอ้างอิงรายละเอียดในแคตตาล็อกว่าได้แสดงอยู่ในหน้าใด เอกสารลำดับที่เท่าใดแสดงหมายเลขลำดับที่เอกสารหรือทำแถบสีให้เห็นชัดเจนเพื่อความสะดวกรวดเร็วในการพิจารณา

5.3 จะต้องเสนอราคาค่าเช่าในอัตราเหมาจ่ายต่อคันต่อเดือน โดยรวมภาษีมูลค่าเพิ่มไว้ด้วยแล้ว

5.4 รายละเอียดต่างๆ ที่ผู้เสนอราคาเสนอมานั้น หากมีปัญหาในการตีความของข้อความใด ให้ถือคำวินิจฉัยของ สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ เป็นที่ยุติ



(นางสาวชลิตา มีสมวัฒน์)

ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาดี)

กรรมการ



(นายชูชาติ ตรีรัตนนัท)

กรรมการ

5.5 ผู้เสนอราคาจะต้องทำความเข้าใจในเอกสารทุกฉบับให้เป็นที่เข้าใจโดยชัดแจ้งและไม่ว่ากรณีใดๆ ผู้เสนอราคาจะยกขึ้นเป็นข้ออ้าง โดยอาศัยเหตุผลจากการที่ละเลยไม่ทำความเข้าใจในข้อความดังกล่าว หรือละเลยไม่ปฏิบัติตามข้อความนั้น หรือโดยการอ้างความสำคัญผิดในความหมายของข้อความในเงื่อนไขหรือข้อกำหนดของสำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ นั้น ไม่ได้

6. หลักเกณฑ์การพิจารณา

สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.) จะพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอราคาจากเกณฑ์ราคารวมที่เสนอ

7. งบประมาณในการเช่า

2,000,000.00 บาท (สองล้านบาทถ้วน)

8. กำหนดวันยื่นราคา

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดวันยื่นราคาไม่น้อยกว่า 60 วัน นับแต่วันยื่นข้อเสนอโดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้และจะถอนการเสนอราคามีได้

9. กำหนดระยะเวลาในการเช่า

ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2572 (รวมระยะเวลา 60 เดือน)

10. เงื่อนไขการชำระเงิน

สช. จะจ่ายค่าเช่าตามอัตราค่าเช่าที่ตกลงกันไว้ตามสัญญาเช่าให้แก่ผู้ให้เช่าเป็นรายเดือน เมื่อผู้ให้เช่าได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดและเงื่อนไขแห่งสัญญาเช่าทุกประการ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

11. หลักประกันสัญญา

ผู้ให้เช่าจะต้องนำหลักประกันอัตราร้อยละ 5 ของราคาเช่ามามอบไว้แก่ สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.) ณ วันทำสัญญาเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา และหลักประกันจะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดชอบของผู้ให้เช่าตลอดอายุสัญญา สช. จะคืนหลักประกันสัญญาให้แก่ผู้ให้เช่าเมื่อผู้ให้เช่าพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญาแล้ว



(นางสาวชลิดา มีสมวัฒน์)
ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาดี)
กรรมการ



(นายชูชาติ ตรีรัตนานนท์)
กรรมการ

12. อัตราค่าปรับ

หากผู้ให้เข้าไม่สามารถส่งมอบพัสดุภายในเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา ผู้ให้เข้าจะต้องชำระค่าปรับเป็นรายวัน อัตราร้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของมูลค่าพัสดุที่ยังไม่ได้ส่งมอบแต่ไม่ต่ำกว่าวันละ 100 บาท

13. การดำเนินการตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 นโยบายของรัฐบาลและนโยบายของสำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.) ที่เกี่ยวข้องกับการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล สช. จึงขอให้คู่สัญญาโปรดอ่านและทำความเข้าใจข้อความดังต่อไปนี้

คู่สัญญายินยอมให้ สช. ในฐานะผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคลทำการเก็บ รวบรวม ใช้และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของคู่สัญญาได้ในเงื่อนไขดังต่อไปนี้

13.1 ข้อมูลที่คู่สัญญาได้กรอกลงในเอกสารนี้จะถูกนำไปใช้เพื่อปฏิบัติตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 พระราชบัญญัติสุขภาพแห่งชาติ พ.ศ. 2550 กฎหมายเฉพาะอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งมติคณะรัฐมนตรีที่ สช. จะต้องปฏิบัติตาม

13.2 สช. จะใช้ข้อมูลส่วนบุคคลของคู่สัญญาเฉพาะเพื่อวัตถุประสงค์ที่จะ ชื้อ/จ้าง/เช่า ในครั้งนี้เท่านั้น และจะไม่ใช้ข้อมูลส่วนบุคคลเพื่อวัตถุประสงค์อื่นโดยไม่ได้รับความยินยอมจากคู่สัญญา

13.3 สช. จะใช้มาตรการรักษาความปลอดภัย รวมถึงมาตรการทางเทคนิคที่เหมาะสมเพื่อปกป้องข้อมูลส่วนบุคคลของคู่สัญญาจากการเข้าถึง การใช้ หรือการเปิดเผยโดยไม่ได้รับอนุญาต

13.4 คู่สัญญาจะปฏิบัติตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 อย่างเคร่งครัดในการเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลของ สช. ที่อาจจะอยู่ในความครอบครองของคู่สัญญา

13.5 คู่สัญญาตกลงจะไม่นำข้อมูลส่วนบุคคลของ สช. ไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใด นอกเหนือจากการปฏิบัติตามสัญญาในครั้งนี้

13.6 คู่สัญญาที่เป็นเจ้าของข้อมูลมีสิทธิตามกฎหมายดังต่อไปนี้

13.6.1 สิทธิในการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงข้อมูลส่วนบุคคลของตนเองให้ถูกต้องสมบูรณ์เป็นปัจจุบัน ภายใต้ประกาศของ สช. เรื่อง นโยบายและแนวปฏิบัติในการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

13.6.2 สิทธิในการเข้าถึงหรือขอรับรองสำเนาถูกต้องเกี่ยวกับข้อมูลส่วนบุคคลของตนเองหรือขอให้เปิดเผยถึงการได้มาซึ่งข้อมูลส่วนบุคคลที่ตนไม่ได้ให้ความยินยอม



(นางสาวชลิตา มีสมวัฒน์)

ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาคี)

กรรมการ



(นายชูชาติ ตริรัตนานนท์)

กรรมการ

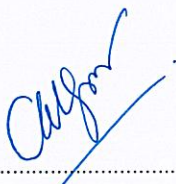
13.6.3 สิทธิในการขอรับข้อมูลส่วนบุคคลที่เกี่ยวกับตนเองจาก สช.

13.6.4 สิทธิในการให้ สช. เปิดเผยการได้มาซึ่งข้อมูลส่วนบุคคลที่เกี่ยวกับตนเองในขณะที่ตนเองไม่ได้ให้ความยินยอมในการ เก็บ รวบรวม ใช้ หรือเปิดเผย

13.6.5 เจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลที่มีสิทธิร้องเรียนในกรณีที่บุคคลหรือนิติบุคคลที่ สช. มอบหมายให้ดำเนินการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล พนักงาน ลูกจ้างของ สช. ผ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 โดยติดต่อได้ที่เบอร์ 02 832 9128 ศูนย์ข้อมูลข่าวสาร สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ

14. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

กลุ่มงานอำนวยการ สำนักงานคณะกรรมการสุขภาพแห่งชาติ (สช.) อาคารสุขภาพแห่งชาติ ชั้น 3 เลขที่ 88/39 หมู่ 4 ซอยติวานนท์ 14 ถนนติวานนท์ ตำบลตลาดขวัญ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000 โทร. 02 832 9032 หรือ www.nationalhealth.or.th



(นางสาวชลิตา มีสมวัฒน์)
ประธานกรรมการ



(นางสาวกัญญาพัชร นาคี)
กรรมการ



(นายชูชาติ ตีร์ธยานนท์)
กรรมการ